

# STORCON ROLLENFÖRDERER

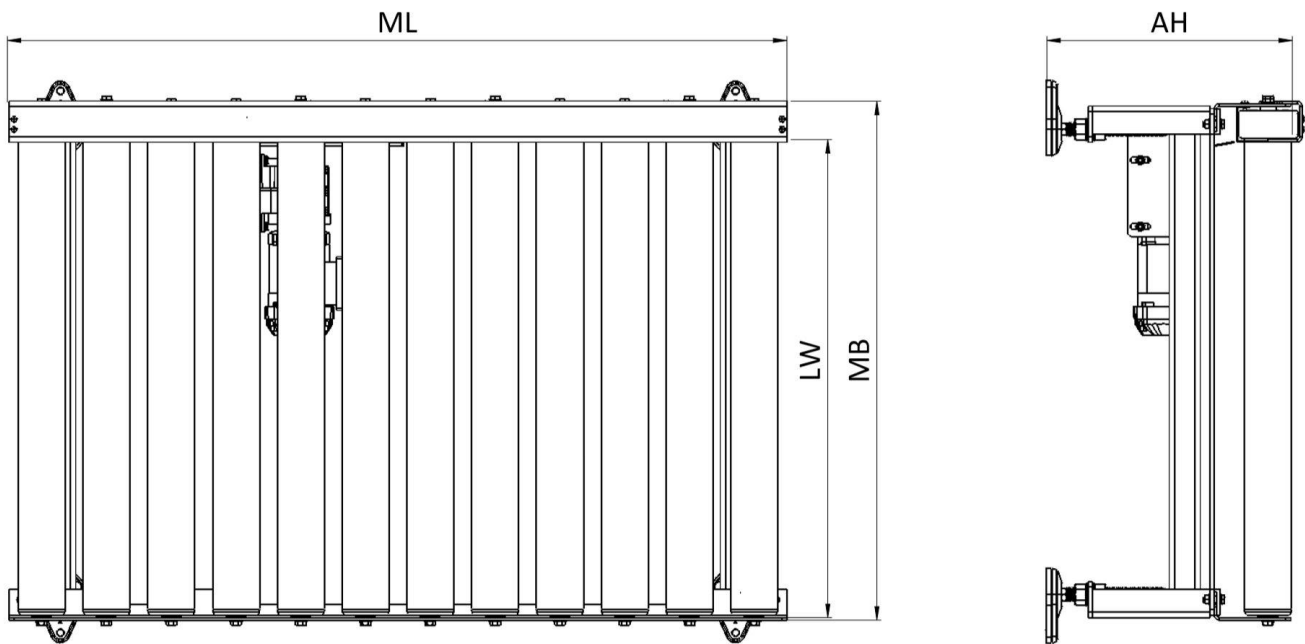
---

## ROLLENFÖRDERER RF101

Der Rollenförderer dient dem horizontalen Transport von vollen und leeren Paletten und sollte gewählt werden, wenn Paletten im Längslauf transportiert werden. Für einen möglichst hohen Wirkungsgrad und eine bestmögliche Kraftübertragung erfolgt der Antrieb über Kettenkreise (Rolle zu Rolle). Es kann zwischen zwei Rollenteilungen, 127 mm und 190,5 mm, gewählt werden. Durch die Systemlochung kann diese auch nachträglich mit wenig Aufwand geändert werden.



## Abmessungen



<b>Fördergutbreite FB [mm]:</b>	≤ 800, ≤ 1000, ≤ 1200
<b>Lichte Weite LW [mm]:</b>	935, 1135, 1335
<b>Modullänge ML [mm]:</b>	1016 – 3048
<b>Modulbreite MB [mm]:</b>	1015, 1215, 1415
<b>Förderhöhe AH [mm]:</b>	500 – 775, weitere auf Anfrage
<b>Rollenteilung TLG [mm]:</b>	127; 190,5

# STORCON ROLLENFÖRDERER

## Technische Daten

### Allgemein

<b>Max. Traglast [kN/m]:</b>	10
<b>Max. Fördergeschwindigkeit [m/s]:</b>	0,4
<b>Farbe (Standard):</b>	Pulverbeschichtet, alle RAL Farben möglich. Hinweis: Edelstahlausführung ist optional möglich
<b>Umgebungstemperatur:</b>	+5 °C bis +45 °C (nicht kondensierend) Hinweis: Tiefkühlanwendungen sind optional möglich

### Antrieb

<b>Leistung [kW]:</b>	0,37 – 0,75
<b>Internationale Wirkungsgradklasse:</b>	IE3 – Premium Efficiency
<b>Motortyp:</b>	Getriebemotor
<b>Hersteller:</b>	SEW Eurodrive
<b>Farbe:</b>	Standard RAL 7031 (blaugrau), weitere auf Anfrage
<b>Schutzart:</b>	IP 55

### Tragrollen

<b>Durchmesser [mm]:</b>	89
<b>Wandstärke [mm]:</b>	3
<b>Kettenrad:</b>	Z15
<b>Antriebsübertragung:</b>	Kette 10B-1, Rolle zu Rolle
<b>Material:</b>	Stahl, verzinkt

### Bahngerüst

<b>Materialstärke [mm]:</b>	5
<b>Material:</b>	Stahl, pulverbeschichtet