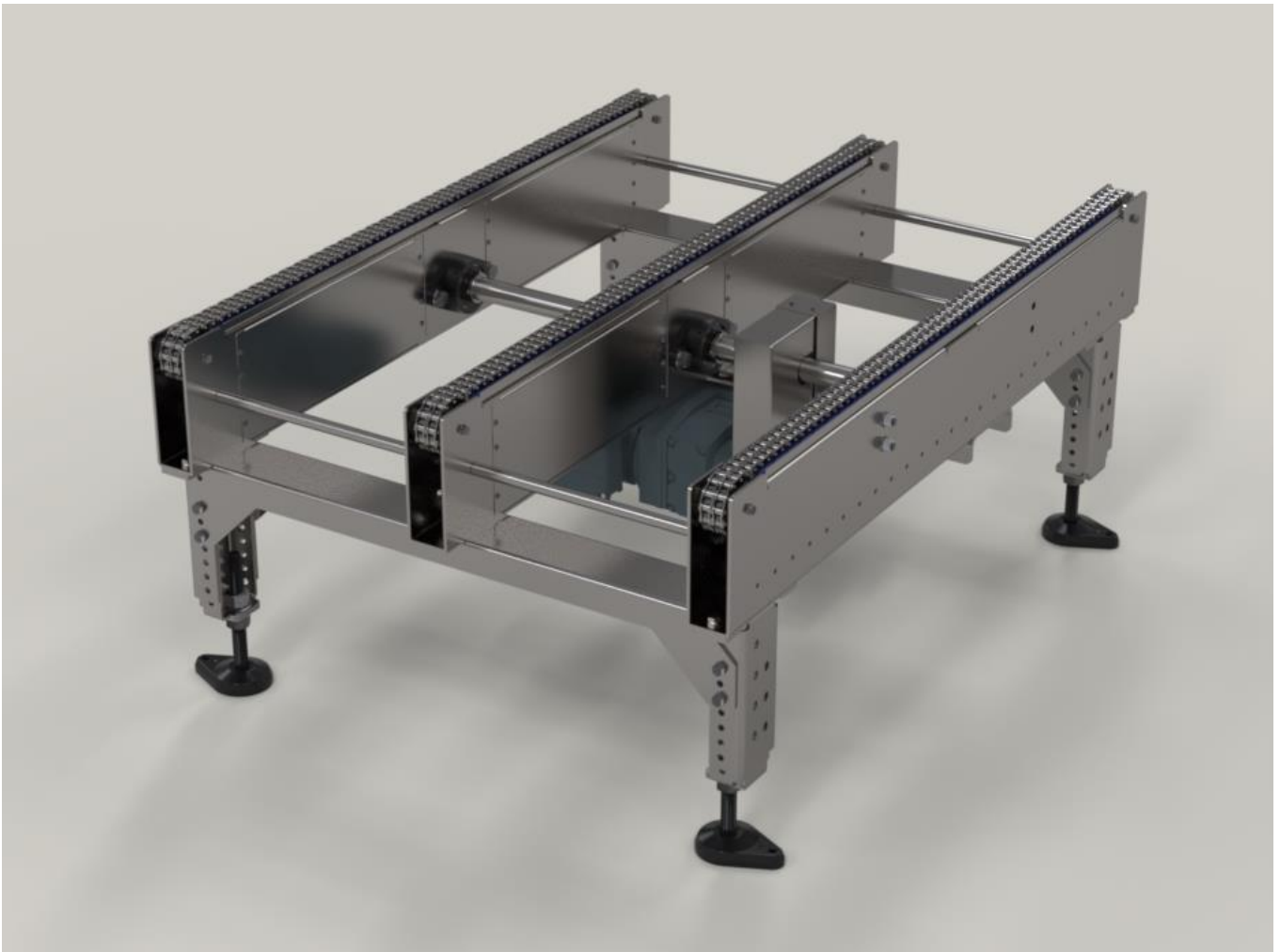


KETTENFÖRDERER KF101

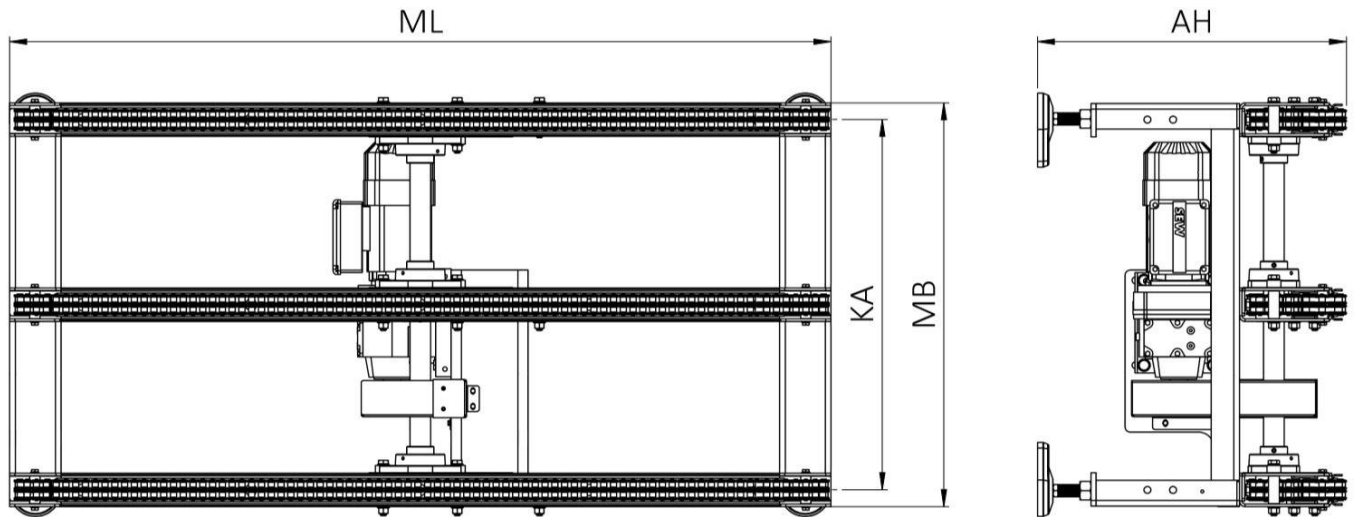
Der Kettenförderer dient dem horizontalen Transport von vollen und leeren Paletten und sollte gewählt werden, wenn Paletten im Querlauf transportiert werden. Als Transportkette kommt je Kettenstrang eine Duplex-Rollenkette mit geraden Laschen zum Einsatz. Die Transportkette wird in einer verschleißarmen PE-Gleitleiste geführt. Der integrierte Kettenspanner mit 180° Umschlingung ermöglicht ein einfaches Nachspannen der Kette.

Die Antriebsstation ist unterhalb der Stränge angeordnet. Zur einfacheren Wartung kann die Antriebswelle nach oben aus den Strängen herausgenommen werden.



STORCON KETTENFÖRDERER

Abmessungen



Kettenabstand KA [mm]:	700, 960, 1160,
Modullänge ML [mm]:	760 – 3050
Modulbreite MB [mm]:	765, 1025, 1225
Förderhöhe AH [mm]:	500 – 775, weitere auf Anfrage

Technische Daten

Allgemein

Anzahl Kettenstränge:	2 oder 3
Max. Traglast [kN/m]:	10
Max. Fördergeschwindigkeit [m/s]:	0,4
Farbe (Standard):	Pulverbeschichtet, alle RAL Farben möglich. Hinweis: Edelstahl Ausführung ist optional möglich
Umgebungstemperatur:	+5 °C bis +45 °C (nicht kondensierend) Hinweis: Tiefkühlanwendungen sind optional möglich

Antrieb

Leistung [kW]:	0,37 -1,5
Internationale Wirkungsgradklasse:	IE3 – Premium Efficiency
Motortyp:	Getriebemotor
Hersteller:	SEW Eurodrive
Farbe:	Standard RAL 7031 (blaugrau), weitere auf Anfrage
Schutzart:	IP 55

Transportkette

Rollenkette:	12B-2 mit geraden Laschen
---------------------	---------------------------

Bahngerüst

Materialstärke [mm]:	5
Material:	Stahl, pulverbeschichtet